



Mapepoxy BI-IMP

**To-komponent,
letflydende,
epoxybaseret
injektionsmiddel**



ANVENDELSESOMRÅDE

- Limning af hulrum i påstøbninger og spartelmasser.
- Forsegling/tætning af sprækker og ridser i overflader og gulve.

TEKNISKE EGENSKABER

Mapepoxy BI-IMP er en to-komponent, opløsningsmiddelfri epoxy. Komponent A (base) og komponent B (hærder) skal blandes, før produktet anvendes.

Mapepoxy BI-IMP har en speciel sammensætning, som bidrager til en høj kapillær aktivitet, og er derfor meget velegnet til beton og stål.

Mapepoxy BI-IMP har en høj mekanisk styrke, og hæfter rigtig godt til beton - også under fugtige forhold.

Mapepoxy BI-IMP har et minimalt svind under hærdning.

Mapepoxy BI-IMP er i overensstemmelse med principperne, beskrevet i EN 1504-9 standarden "Produkter og systemer til reparation af betonkonstruktioner. Definitioner, krav, kvalitetskontrol og evaluering af overensstemmelse. Almene regler for brug af produkter og systemer" samt kravene, beskrevet i EN 1504-5 "Betoninjektion".

KLASSIFICERING AF INJEKTIONSPRODUKTER

Injektionsprodukter er som standard klassificeret

efter et system, som overholder de tekniske krav i UW klassificeringen (U: tiltænkt brugsområde, W: brugsegenskaber):

F: Injektionsprodukt til kraftoverførende fyldning af sprækker.

F1: Hæftefasthed ved aftræk $> 2,5 \text{ N/mm}^2$.

F2: Hæftefasthed ved aftræk $> 1,5 \text{ N/mm}^2$.

D: Injektionsprodukt til formbar fyldning af sprækker.

D1: Vandtæt ved $2 \times 10^5 \text{ Pa}$.

S: Injektionsprodukt til opsvellende fyldning af sprækker.

S1: Vandtæt ved $2 \times 10^5 \text{ Pa}$.

Bogstavet W (workability) efterfølges af 3 eller 4 grupper med tal i parentes.

Første gruppe: Tilladt minimumstykkeelse af sprække, målt i tiendedele mm.

Anden gruppe: Fugttilstand i sprækken.

- 1 - tør
- 2 - fugtig
- 3 - våd
- 4 - rindende vand

Tredje gruppe: Minimum og maksimum brugstemperatur.

Fjerde gruppe: Bruges kun til F.

-1: Benyttes til sprækker, som udsættes for daglig bevægelse $> 10 \%$ eller $0,03 \text{ mm}$ ved hærdning.

-0: Benyttes til sprækker, som udsættes for daglig bevægelse $< 10 \%$ eller $0,03 \text{ mm}$ ved hærdning.

TEKNISKE DATA (typiske værdier)

PRODUKTIDENTITET	Komponent A	Komponent B	
Farve:	transparent	transparent	
Konsistens:	væske	væske	
Densitet (g/cm ³):	1,150	0,92	
PÅFØRINGSDATA (VED +23 °C - 50 % R.F)			
Blandingsforhold:	komponent A : komponent B = 7 : 3		
Blandingens farve:	transparent		
Blandingens konsistens:	letflydende		
Blandingens densitet (kg/m ³):	ca. 1.050		
Blandingens Brookfield viskositet (mPa-s):	ca. 110		
Påføringstemperatur:	+5 °C - +30 °C (+21 °C - +30 °C ved injektion i beton)		
Helt hærdet efter:	7 døgn		
Brugtid (EN ISO 9514-1000 ml) ved +20 °C:	30 minutter		
SLUTEGENSKABER (7 døgn ved +23 °C og 50 % R.F)			
Trykfasthed (EN 12190):	ca. 65 N/mm ²		
E-modul (EN 13412):	ca. 2,2 GPa		
Produktets tekniske egenskaber	Testmetode	Krav i overensstemmelse med EN 1504-5	Produktegenskaber
Klassifikation efter EN 1504-5:2013	U(F1) W(1)(1/2/3/4) (5/30)(0)		
Hæfte ved aftræk:	EN 12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	F1: > 3,0 N/mm ² (brud i underlag)
Ikke-flygtige bestanddele:	EN ISO 3215	> 95 %	99,29 %
Injektionsegenskaber i tør, medium revnebredde 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klasse 1: < 4 min., revnebredde 0,1 mm Klasse 2: < 8 min., revnebredde 0,2 mm Klasse 3: < 12 min., revnebredde 0,3 mm Spaltningstest: > 7 N/mm ²	Revnebredde 0,1 mm Klasse 1: < 3 min, Spaltning: 12,3 N/mm ²
Injektion i ikke-tør, medium revnebredde 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klasse 1: < 4 min., revnebredde 0,1 mm Klasse 2: < 8 min., revnebredde 0,2 mm Klasse 3: < 12 min., revnebredde 0,3 mm Spaltningstest: > 7 N/mm ²	Klasse 1: < 2 min Spaltning: 10,1 N/mm ²
Strækfasthedsudvikling for polymerer:	EN 1543	Strækfasthed > 3 N/mm ² inden 72 timer ved minimum brugstemperatur, eller inden 10 timer ved minimum brugstemperatur, ved daglig revnebevægelse højere end 10 % eller 0,03 mm (tag udgangspunkt i laveste værdi)	9,3 N/mm ² efter 72 timer ved + 5 °C
Hæfte ved aftræk efter termiske- og tørrecykluser:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Opfylder kravene F1: > 3,0 N/mm ² (brud i underlag)
Kompatibilitet med beton:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Opfylder kravene F1: > 3,0 N/mm ² (brud i underlag)

Mapepoxy BI-IMP er klassificeret som U(F1) W(1)(1/2/3/4) (5/30)(0), som identificerer at produktet:

- > er til kraftoverførende fyldning af sprækker,
- > kan injiceres i sprækker på 0,1 mm (tørre, fugtige, våde og udsat for rindende vand),
- > anbefales ved brugstemperatur +21°C - +30°C,
- > benyttes til sprækker, som udsættes for daglig bevægelse < 10 % eller 0,03 mm ved hærdning.

PÅFØRING

Klargøring af produkt og underlag

Før forsegling/fyldning med **Mapepoxy BI-IMP** bør området, som skal udbedres, rengøres så godt som muligt.

Ridser/sprækker kan blæses rene med oliefri trykluft eller støvsuges.

Blanding

Komponenterne bør have en temperatur på mindst +15 °C eller mere, når de blandes. Komponent B hældes over i komponent A. Skru hættten på og ryst flasken godt i ca. 2 minutter. Skær hættten af til en passende åbning i forhold til den revne, som skal fyldes. Ved smalle revner kan færdigblandet epoxy med fordel deles på to hældeflasker. Hvis flasken begynder at blive varm, er epoxyens «brugstid» ved at rinde ud. Materiale, som ikke bruges, bør stilles udenfor eller opbevares i et område med god ventilation.

Produktet må ikke fortyndes!

Tætning/forsegling

Epoxyen påføres i en tynd streng over revnen og gives god tid til at trække ned. Processen gentages flere gange. Efter nogle gange med epoxyfyldning, kan sand 0,4- 0,8 strøs over revnen. Den fine sand vil trække med ned i revnen og bidrage til en effektiv fyldning. Når revnen/sprækken er fyldt op, skræbes overskydende masse på overfladen bort med en stålspartel. Udbedring af hulrum i gulve udføres ved at bore flere huller i hulrumsområdet. Fyldningen starter fra en kant, så luften presses ud. En svag bankning af overfladen giver en god kontrol undervejs i fyldningen.

RENGØRING

Værktøj og udstyr skal rengøres umiddelbart efter brug med **Special fortynder**, ethanol eller lignende. Når produktet har hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

FORBRUG

Ca. 1 kg pr. liter blandet epoxy.

EMBALLAGE

1 kg sæt:
Komponent A = 0,7 kg
Komponent B = 0,3 kg.

LAGRING

Hvis produktet lagres i uåbnet originalemballage ved en temperatur på mellem +5 °C og +30 °C, ændres egenskaberne ikke de første 24 måneder.

SIKKERHEDSINSTRUKTIONER FOR BLANDING OG PÅFØRING

For information vedrørende sikker håndtering af vore produkter, se da sidste udgave af sikkerhedsdatabladet på vores webside www.mapei.dk

PRODUKT TIL PROFESSIONELT BRUG.

BEMÆRK

De tekniske anbefalinger og detaljer, som angives i denne produktbeskrivelse, repræsenterer vores nuværende kendskab til og erfaring med produkterne. Alle ovenstående informationer skal ligeledes betragtes som retningsgivende og genstand for vurdering. Enhver, som benytter produktet, skal på forhånd sikre sig, at produktet er egnet til den tilsigtede anvendelse. Brugeren er selv ansvarlig, hvis produktet benyttes til andre formål end de anbefalede eller ved fejlagtig udførelse.

Se venligst senest opdaterede version af produktets tekniske datablad, som er tilgængeligt på www.mapei.dk

JURIDISK BEMÆRKNING

Indholdet i dette tekniske datablad må kopieres til andre projekterelaterede dokumenter, men det endelige dokument må ikke suppleres eller erstatte betingelserne i det tekniske datablad, som er gældende, når MAPEI-produktet benyttes. Det senest opdaterede datablad er tilgængeligt på vores hjemmeside www.mapei.dk

ENHVER ÆNDRING AF ORDLYD ELLER BETINGELSER, SOM ER ANGIVET I ELLER AFLEDT AF DETTE TEKNISKE DATABLAD, MEDFØRER AT MAPEIS ANSVAR OPHØRER.

Alle relevante referencer til produktet er tilgængelige på forespørgsel og på www.mapei.dk

**Mapepoxy
BI-IMP**



10026-1-2021 (DK)

Det er ikke tilladt at tage kopier af tekst, illustrationer eller billeder, som er udgivet her. Overtrædelse kan føre til retsforfølgelse.