



Mapecfloor I 302 SL

**To-komponent,
multifunktionel epoxy,
fremstillet til industrigulve,
i overens-stemmelse med
standarderne, gældende
for fødevarerindustrien
og sterile rum**



TYPISKE ANVENDELSESOMRÅDER

Mapecfloor I 302 SL er et to-komponent, farvet epoxyprodukt med 100 % faststofsindhold, fremstillet til dannelse af selvnivellerende eller multilags-resinbelægninger på gulve, for at opnå en attraktiv, glat og skridsikker finish.

Typiske brugseksempler:

- Belægning af gulve i den kemiske og farmaceutiske industri.
- Belægning af gulve i sterile rum, som bruges i mange sektorer, fx hos optikere, i elektronikbranchen osv.
- Belægning af gulve i fødevarerindustrien.
- Belægning af gulve i laboratorier.
- Belægning af gulve i antiseptiske rum.
- Belægning af gulve i mekaniserede lagre.
- Belægning af gulve i indkøbscentre.

TEKNISKE EGENSKABER

Mapecfloor I 302 SL er et to-komponent, nonylphenol-fri, epoxy- og resinbaseret fyldstof med 100 % faststofsindhold, fremstillet efter en formular, der er udviklet i MAPEIs forskningslaboratorier. Produktet er i overensstemmelse med standarder, som gælder for fødevarerindustrien - EN 1186, EN 13130 og prCEN/TS 14234 - samt dekretet om forbrugsvarer, som repræsenterer omdannelsen af de europæiske direktiver 89/109/EEC, 90/128/EEC og 2002/72/EC, for kontakt med fødevarer.

Mapecfloor I 302 SL bruges til at danne samlingsfri belægninger, specielt til sterile rum i klasse ISO 3 og klasse -5,7 partikelemissioner, VOC-emissioner, iht. ISO

14644-8 standarder, og har fortrinlig modstandskraft mod angreb fra mikroorganismer iht. ISO 22196 og ISO 4628-1 standarder.

Mapecfloor I 302 SL er et meget alsidigt produkt og kan anvendes til både selvnivellerende og multilagsbelægninger på gulve.

Mapecfloor I 302 SL er specielt velegnet til fødevarerindustrien og til sterile rum. Efter påføring fremstår overfladen samlingsfri, glat og med en meget attraktiv finish.

Mapecfloor I 302 SL er meget modstandsdygtig mod kemikalier og slitage, og har fremragende mekaniske egenskaber (se teknisk datablad).

Mapecfloor I 302 SL er i overensstemmelse med principperne, beskrevet i EN 13813 "Afretningslag og materialer til afretningslag - Materialer til afretningslag - Egenskaber og krav", som specificerer kravene til materialer i afretningslag, som bruges til opbygning af indendørs gulve.

FARVER

Kontakt MAPEIs hovedkontor for at få en komplet liste over tilgængelige farver.

ANBEFALINGER

- Undlad at påføre **Mapecfloor I 302 SL** på fugtig underlag eller på underlag, der er udsat for opstigende fugt (kontakt MAPEIs tekniske serviceafdeling).
- Fortynd ikke **Mapecfloor I 302 SL** med opløsningsmidler eller vand.
- Påfør ikke **Mapecfloor I 302 SL** på støvede eller smuldrende underlag.

Mapefloor I 302 SL

- Påfør ikke **Mapefloor I 302 SL** på underlag med olie- eller fedtpletter eller pletter generelt.
- Påfør ikke **Mapefloor I 302 SL** på underlag, som ikke har været behandlet med **Primer SN** eller en anden anbefalet primer, eller hvis underlaget ikke er blevet klargjort som beskrevet.
- Bland ikke delportioner af komponenterne, da der kan opstå blandingsfejl. Produktet kan hærde forkert.
- Udsæt ikke det blandede produkt for varmekilder.
- Belægninger, lavet af **Mapefloor I 302 SL**, kan ændre farve eller falme, hvis overfladen udsættes for sollys, men dette har ingen effekt på produktets egenskaber.
- Belægningen kan også ændre farve, hvis den kommer i kontakt med aggressive kemikalier. En farveændring betyder dog ikke, at belægningen er blevet beskadiget af kemikaliet.
- Hvis det rum, hvor produktet skal påføres, skal varmes op, så undlad at bruge varmeapparater, som udvikler kulbrinte, da kuldioxid og vanddampen i luften vil påvirke glansen i overfladen og ødelægge gulvets udseende. Brug kun elektriske varmeapparater.
- Fjern aggressive kemikalier så hurtigt som muligt, hvis de kommer i kontakt med **Mapefloor I 302 SL**.
- Brug egnet rengøringsudstyr og egnede rengøringsmidler til rengøring af belægningen, afhængig af, hvilken type snavs eller pletter, der skal fjernes.
- Beskyt produktet mod vand i mindst 24 timer efter påføring.
- Påfør ikke produktet direkte på underlag med et fugtniveau på mere end 4 % og/eller hvis underlaget er udsat for opstigende fugt (tjek ved at teste med et stykke polyætylen).
- Temperaturen i underlaget skal være mindst 3°C over dugpunktstemperaturen.

PÅFØRING AF PRODUKTET

Klargøring af underlaget

Overflader, som skal behandles med dette produkt, skal være glatte, rene og tørre, og må ikke være udsat for opstigende fugt. Derudover skal afretningslaget i underlaget være stærkt nok til at modstå de belastninger, gulvet vil blive udsat for, når det tages i brug. Al synligt cementslam på den overflade, som skal behandles, skal fjernes mekanisk. Alle revner skal repareres og fyldes med **Eporip** eller **Mapepoxy BI-IMP**, imens alle svækkede områder i betonen skal repareres med **Mapefloor EP 19/Mapepoxy L-Mørtel** eller en cementbaseret mørtel fra **Mapegrout/Confix**-serien. Før påføring af **Mapefloor I 302 SL** skal alle spor af støv fjernes fra overfladen med en støvsuger og underlaget skal klargøres korrekt samt behandles med primer.

Påføring af Primer SN

Påfør **Primer SN** som den er eller blandet med **Sand 0,1-0,4 mm** på underlaget, efter at det er blevet klargjort som beskrevet

med en glat spartel eller rive. Straks efter påføring af **Primer SN** strøs overfladen, imens den stadig er våd, med **Sand 0,1-0,4 mm**, afhængig af den type belægning, som skal påføres. Sørg for, at der ikke findes åbne porer i overfladen af underlaget, da der ellers kan opstå luftbobler, som danner små kratere eller lufthuller i det selvnivellerende toplag. Hvis der forefindes huller eller åbne porer i underlaget, skal disse fyldes med **Eporip** eller **Primer SN**, blandet med **Additix PE/Sylothix**.

Klargøring af produktet

De to komponenter, som udgør **Mapefloor I 302 SL**, skal blandes sammen lige før påføringen. Bland kortvarigt komponent A og komponent B (katalysator), tilsæt quartzsand, om nødvendigt, og bland igen med en langsomt kørende boremaskine med piskeris, for at forhindre, at luft trænger ind i blandingen, indtil en blød og jævn pasta opnås. Hæld blandingen op i en ren spand og bland igen i kort tid.

Påføring af produktet

Mapefloor I 302 SL kan bruges til at danne skridsikre multilagsbelægninger (0,8 til 3,5 mm tykke), eller selvnivellerende belægninger (2 til 3 mm tykke). Følg nedenstående påføeringsprocedure:

1. Skridsikre multilagsbelægninger - 0,8 til 1,2 mm tykke

- Klargør underlaget ved sandblæsning eller slibning med en diamant kopskive, og fjern alle spor af støv med en støvsuger.
- Påfør et svummelag af **Primer SN (A+B)**, blandet med **Mapecolor Paste** samt 20 % vægtdele **Sand 0,1-0,4 mm** med en glat murske straks efter påføring af primer, og afslut med at strø overfladen til fuld dækning med **Sand 0,1-0,4 mm**.
- Når primeren er størknet, fjernes overskydende sand. Overfladen slibes og de sidste sandkorn fjernes med en industristøvsuger. Afhængig af den ønskede grad af skridsikring, påføres et toplag af **Mapefloor I 302 SL** med en rulle med medium luv eller en glat murske. Derefter rulles overfladen over med en rulle med kort luv i et zig-zag mønster.

2. Skridsikre multilagsbelægninger - 3,0 til 3,5 mm tykke

- Klargør underlaget ved sandblæsning eller slibning med en diamant kopskive, og fjern alle spor af støv med en støvsuger.
- Påfør et svummelag af **Primer SN (A+B)**, blandet med 20 % vægtdele **Sand 0,1-0,4 mm** med en glat murske straks efter påføring af primer, og afslut med at strø overfladen til fuld dækning med **Sand 0,1-0,4 mm**.
- Når primeren er størknet, fjernes overskydende sand. Overfladen slibes og de sidste sandkorn fjernes med en industristøvsuger. Påfør **Mapefloor I 302 SL**, blandet med 50 % vægtdele **Sand 0,1-0,4 mm**. Hæld massen ud over gulvet og fordel den jævnt med en glat murske af stål.

TEKNISKE DATA (typiske værdier)

PRODUKTIDENTITET

	komponent A	komponent B
Farve:	farvet	korngul
Konsistens:	tykflydende	flydende
Densitet (g/cm ³):	1,53	1
Viskositet ved +23°C (mPa·s):	5.500 ÷ 7.000 (#5; 20 o/m)	380 ÷ 480 (#2; 50 o/m)

PÅFØRINGSDATA (ved +23°C og 50 % R.F.)

Blandingsforhold:	komponent A : komponent B = 4 : 1		
Blandingens konsistens:	tykflydende		
Blandings densitet (kg/m ³):	1.430		
Blandingens viskositet ved +23°C (mPa·s):	1 200 + 200 (#3; 20 o/m)		
Geltid (BS 2782-8):	+10°C 60 minutter	+23°C 30 minutter	+35°C 13 minutter
Tørretid (ASTM D 5895):	+10°C 15 timer (fase III)	+23°C 7 timer (fase III)	+35°C 3,5 timer (fase III)
Bearbejdelsestid ved +23°C:	25 minutter		
Påføringstemperatur:	+8°C til +35°C		

SLUTEGENSKABER

Ventetid mellem hvert lag (min./maks.):	+10°C 35 - 75 timer	+23°C 18 - 48 timer	+35°C 10 - 24 timer
Klar til gangtrafik ved 50 % R.F. Let trafik ved 50 % R.F. Normal trafik/udsættelse for kemikalier ved 50 % R.F.	+10°C 48 timer 3 - 4 døgn 10 døgn	+23°C 24 timer 48 timer 7 døgn	+35°C 16 timer 24 timer 5 døgn
Komplet hærdetid ved +23°C og 50 % R.F.:	7 døgn		
Shore D hårdhed (DIN 53505) efter 7 døgn ved +23°C, 50 % R.F.:	75		
Taber-test efter 7 døgn (ved +23°C, 50 % R.F. 1.000 omdr., CS 17 disk) (EN ISO 5470-1) (mg):	70		
Trykstyrke efter 7 døgn (EN 196-1) (N/mm ²):	50		
Bøjningsstyrke efter 7 døgn (EN 196-1) (N/mm ²):	20		

Karakteristiske egenskaber	Testmetode	Produktets ydeevne
Slitagebestandighed (Taber-test) Bemærk: Testmetode til gulvsystemer iht. EN 13813 er også acceptable:	EN ISO 5470-1	828 mg
Permeabilitet til CO ₂ :	EN 1062-6 (prøve behandlet iht. EN 1062-11)	S _D 255 m
Permeabilitet til vanddamp:	EN ISO 7783 - 1-2	Klasse III
Kapillær absorption og permeabilitet til vand:	EN 1062-3	0,002 kg/m ² ·h ^{0,5}
Modstandsevne mod kraftige, kemiske angreb: Klasse I: 3 døgn uden tryk Klasse II: 28 døgn Klasse III: 28 døgn med tryk Vi anbefaler at bruge testvæsker til de 20 klasser, der er angivet i EN 13529, som dækker alle typer af de mest almindelige kemiske midler. Andre testvæsker kan aftales mellem de personer, der har interesse i disse tests.	EN 13529	Klasse I
Modstandsevne mod slag, målt på MC (0,40) rensede betonprøver iht. EN 1766:	EN ISO 6272-1	Klasse III
Direkte friktionsmodstand- og bindestyrketest på referenceunderlag: MC (0,40) som specificeret i EN 1766, hærdetid: - 28 døgn for en-komponent systemer, indeholdende beton og PCC systemer: - 7 døgn for reaktive resinsystemer:	EN 1542	3.40 N/mm ²

Karakteristiske egenskaber	Testmetode	Krav iht. EN 13813 til syntetiske, resinbaserede afretningslag	Produktets ydeevne
BCA slidstyrke:	EN 13892-4	≤ 100 µm	< 5 µm
Klæbestyrke:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ²
Slagstyrke:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Reaktion på brand:	EN 13501-1	A _{fl} to F _{fl}	B _{fl} -s1
TESTS I STERILE RUM (CSM standard)			
Karakteristiske egenskaber	Testmetode	Testparametre	Klassifikation
Koncentration af luftbårne partikler fra materialer, som udsættes for friktion:	ISO 14644-1	vs. PA6 Normal kraft: 300 N	ISO Klasse: 3
Evalueret af flygtige, organiske forbindelser (VOC) emissioner ved +23°C og +90°C:	ISO 14644-8	Fra klasse 0 (høj koncentration af VOC, lig med 1 g/m ³) til -12 (VOC emissioner, lig med 10 ⁻¹² g/m ³ eller 0,001 ng/m ³)	ISO-ACCm Klasse -5,7

- Strø overfladen på **Mapefloor I 302 SL** til fuld dækning, imens den stadig er våd, med **Quartz 0,5**.
- Når produktet er størket, fjernes al overskydende sand. Slib overfladen og fjern de sidste sandkorn med en industristøvsuger. Afhængig af den ønskede grad af skridsikring, påføres et top lag af **Mapefloor I 302 SL** med en rulle med medium luv eller en glat spartel. Derefter rulles overfladen over med en rulle med kort luv i et zig-zag mønster.

3. Glat, selvniivellerende belægning- 2-3 mm tykkelse

- Klargør underlaget ved sandblæsning eller slibning med en diamant kopskive og fjern alle spor af støv med en støvsuger.
- Påfør et svummelag, bestående af **Primer SN (A+B)**, blandet med 20 % vægtdele **Sand 0,1-0,4 mm**, med en glat spartel, straks efter påføring af primeren. Strø overfladen let med **Sand 0,1-0,4 mm** i en mængde på op til 0,5 kg/m². Ved specielt porøse underlag skal overfladen primes flere gange, uden afstrøning med sand, indtil alle porer i underlaget er blevet fuldstændig fyldt.
- Når primeren er størket, fjernes al løst sand med en støvsuger, og derefter påføres det selvniivellerende lag af **Mapefloor I 302 SL**, blandet med op til 50 % vægtdele **Sand 0,1-0,3 mm**, afhængig af temperaturen i omgivelserne. Hæld blandingen ud på gulvet og fordel den jævnt med en v-tandet spartel. Rul overfladen over flere gang med en pigrulle, imens produktet stadig er vådt, for at udjævne belægningens tykkelse og for at fjerne evt. luft, som er trængt ind produktet under blandingprocessen.

NB: Ovennævnte eksempler er kun vejledende. Mængden af sand, som tilsættes **Primer SN** eller **Mapefloor I 302 SL**, kan variere efter temperaturen i omgivelserne. Den nødvendige mængde kan være mindre ved lave temperaturer og større ved høje temperaturer.

FORBRUG

1. Skridsikre, multilags strøsystemer - 0,8-1,2 mm tykkelse

Første lag:

Primer SN (A+B) 0,5-0,7 kg/m²
Mapecolor Paste) (afhængig af absorberingsevnen og ujævnheden i underlaget)

Sand 0,1-0,4 mm: 0,10-0,14 kg/m²

Strøning på våd overflade:

Sand 0,1-0,4 mm 3,0 kg/m²

Finish:

Mapefloor I 302 SL (A+B) 0,6 kg/m²

2. Skridsikker, multilags strøsystemer - 3,0-3,5 mm tykkelse

Første lag:

Primer SN (A+B) 0,5-0,7 kg/m²
 (afhængig af absorberingsevnen og ujævnheden i underlaget)

Sand 0,1-0,4 mm: 0,10-0,14 kg/m²

Strøning på våd overflade:

Sand 0,1-0,4 mm 3,0 kg/m²

Mellemliggende lag:

Mapefloor I 302 SL (A+B) 0,9 kg/m²

Sand 0,1-0,4 mm 0,45 kg/m²

Strøning på våd overflade:

Sand 0,1-0,4 mm 3,0 kg/m²

Finish:

Mapefloor I 302 SL
(A+B) 0,6 kg/m²

3. Glat, selvnivellerende system - 2 mm tykt

Føste lag:

Primer SN (A+B) 0,5-0,7 kg/m²
(afhængig af
absorberingsevnen
og ujævnheden i
underlaget)

Sand 0,1-0,4 mm: 0,10-0,14 kg/m²

Strøning af våd overflade:

Sand 0,1-0,4 mm 0,5 kg/m²

Finish:

Mapefloor I 302 SL
(A+B) 2,0 kg/m²

Sand 0,1-0,3 mm: 1,0 kg/m²

Ovennævnte forbrugsmængder er vejledende og er afhængige af tilstanden i overfladen, som skal behandles, absorberingsevnen, ujævnheden, de faktiske forhold på arbejdsstedet osv.

Rengøring

Rens værktøj, som er brugt til klargøring og påføring af **Mapefloor I 302 SL** med ethanol, straks efter brug. Når produktet er hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

EMBALLAGE

Mapefloor I 302 SL leveres i et 20-kg sæt (komponent A = 16 kg + komponent B = 4 kg.)

OPBEVARING

Produktet kan lagres i 24 måneder på et køligt og tørt sted i uåbnet originalemballage ved en temperatur på +5°C til +35°C.

SIKKERHEDSANVISNINGER FOR FORBEHANDLING OG PÅFØRING

For information vedrørende sikker håndtering af vores produkter, se da sidste udgave af sikkerhedsdatabladet på vores webside www.mapei.dk

PRODUKT TIL PROFESSIONELT BRUG.

BEMÆRK

De tekniske anbefalinger og detaljer, som fremkommer i denne produktbeskrivelse, repræsenterer vores nuværende kendskab til og erfaring med produkterne. Al ovenstående information skal ligeledes betragtes som retningsgivende og genstand for vurdering på baggrund af erfaringer. Enhver, som benytter produktet, skal derfor på forhånd sikre sig, at produktet er egnet til den tilsigtede anvendelse. Brugeren er altid selv ansvarlig for eventuelle konsekvenser ved brug af produktet.

Vi henviser til senest opdaterede version af det tekniske datablad, som er tilgængeligt på www.mapei.dk

JURIDISK BEMÆRKNING

Indholdet i dette tekniske datablad må kopieres til andre projektrelaterede dokumenter, men det endelige dokument må ikke suppleres eller erstatte betingelserne i det tekniske datablad, som er gældende, når MAPEI-produktet benyttes.

Det senest opdaterede datablad er tilgængeligt på vores hjemmeside www.mapei.dk

ENHVER ÆNDRING AF ORDLYD ELLER BETINGELSER, SOM ER ANGIVET I ELLER AFLEDT AF DETTE TEKNISKE DATABLAD, MEDFØRER AT MAPEIS ANSVAR OPHØRER.

Alle referencer for produktet er tilgængelig ved forespørgsel samt på hjemmesiden www.mapei.dk



**Mapefloor
I 302 SL**



BUILDING THE FUTURE

Enhver form for kopiering af tekster, billeder og illustrationer, som er publiceret her, er forbudt, og kan føre til retsforfølgelse

2169-11-2017 (DK)